

sublid•t[®]

by strasserthun.

Technik

Mittels Lasersublimation werden Holzwerkstoffe oder andere organische Materialien flächig und individuell abgetragen und strukturiert. Sublimiert wird ab spezifisch aufgearbeiteten digitalen Grafikdaten oder ab sublidot-Datenbank.

Maximale Bearbeitungsgrössen

Sublimieren 310 x 210 cm; Materialstärke bis 60 mm

Schneiden 310 x 210 cm; Materialstärke bis 19 mm (je nach Material unterschiedlich)

Die maximalen Werkteilgrössen sind von verschiedenen produktions- und materialtechnischen Faktoren abhängig, zu finden auf sublidot.swiss.

Vorteile

Individualisierte 3-dimensional strukturierte Oberflächen ab Losgrösse 1 umsetzbar.

Strukturieren, schneiden und beschriften in einem einzigen Arbeitsprozess.

Teileübergreifende Abwicklung der sublimierten Strukturen bei Möbelfronten, Wand-, Decken- und Säulenverkleidungen.

Einsatzgebiet

Entsprechend den sublimierten Grundmaterialien und/oder der Veredelung durch Lackierung oder Beschichtung, kann sublidot für Möbelfronten, Wand- und Deckenverkleidungen usw. eingesetzt werden. Die Verwendung im Nassbereich oder im Freien ist in jedem Fall vorgängig bei sublidot abzuklären.

Individualität

Kundenspezifische Wünsche sind ab einer Abnahmemenge von 1 m² realisierbar.

Bemusterung

Die Bemusterung von kundenspezifischen Oberflächen ist kostenpflichtig und erfolgt, wenn nicht anders gewünscht, in einer Grösse von 50 x 50 cm.

Für das Erfassen und Programmieren eines neuen, vom Kunden eingebrachten Musters, sind durch den Kunden folgende digitale Daten einzureichen:

Datenart	Vektordaten
Dateityp	jpg
Auflösung	300dpi
Skalierung	1:1 (Originalgrösse)